



**Опыт работы с Компаниями  
ПАО «Лукойл»**



ООО «ИНГК» поддерживает долгосрочное партнёрское взаимодействие с ПАО «ЛУКОЙЛ», осуществляя комплексные поставки высокотехнологичного компрессорного и энергетического оборудования для нефтегазовой отрасли.

Данное партнёрство позволяет обеспечивать ПАО «ЛУКОЙЛ» надёжными энергоэффективными техническими решениями, соответствующими современным отраслевым стандартам и специфическим требованиям производственных процессов.



Компания «ИНГК» – с 2010 года разрабатывает и производит: Поршневые и винтовые компрессорные установки (ПКУ/ВКУ); Мобильные компрессорные установки (МКУ); Газоперекачивающие агрегаты (ГПА); Газотурбинные электростанции и агрегаты (ГТЭС/ГТЭА); а также основные элементы и узлы для других российских и зарубежных производителей ГПА, КУ и ГТЭА.

Наличие положительного опыта производства и поставки продукции для ПАО «Лукойл» наглядно демонстрируют реализованные компанией проекты:

- ✓ **ЭГПА-2 МВт (1 к-т)**  
(на базе ЦБК и ЭДВ)  
Для **ООО «ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка»**  
(Волгоградский НПЗ)  
Заказчик: ЗАО ИЦ «Техно Хим»



- ✓ **ЭГПА-3 МВт (3 к-та)**  
(на базе ЦБК и ЭДВ)  
Для **ООО «Лукойл-Западная Сибирь»**  
(Повховское меторождение)  
Заказчик - ЗАО «Инжиниринг Солюшнс»



- ✓ **ВКУ (1 к-т)**  
на базе ВК GEA Grasso – 0,16 МВт  
с ЭДВ ELDIN  
Для ООО «Лукойл – Западная Сибирь»  
(Повховское м-е)



- ✓ **Воздухоочистительное устройство**  
для ГТЭС-16 (3 к-та)
- ✓ **Кожух двигателя**  
для ГТЭС-16 (3 к-та)  
Для ООО «Лукойл – Западная Сибирь»  
(Локосовский ГПЗ)  
Заказчик: АО «ОДК-Авидвигатель»



- ✓ **Установка очистки вредных выбросов**  
(УОВВ-12000) (2 к-та)  
Для ООО «РПК-Высоцк «Лукойл-П»  
(Ленинградская область, Выборгский район, г. Высоцк)  
Заказчик: ООО «РПК-Высоцк «Лукойл-П»



ООО «ИНГК» выполнено для компаний ПАО «Лукойл» в общей сложности: 5 проектов.

В составе линейки компрессоров и газотурбинных приводов, применяемых ООО «ИНГК» для изготовления комплектного оборудования, присутствуют как отечественные, так и зарубежные производители (в том числе: Baker Hughes, Thermodyn, Nuovo Pignone, Solar Turbines, Ariel, Siemens, Cooper, Dresser Rand, CAT,

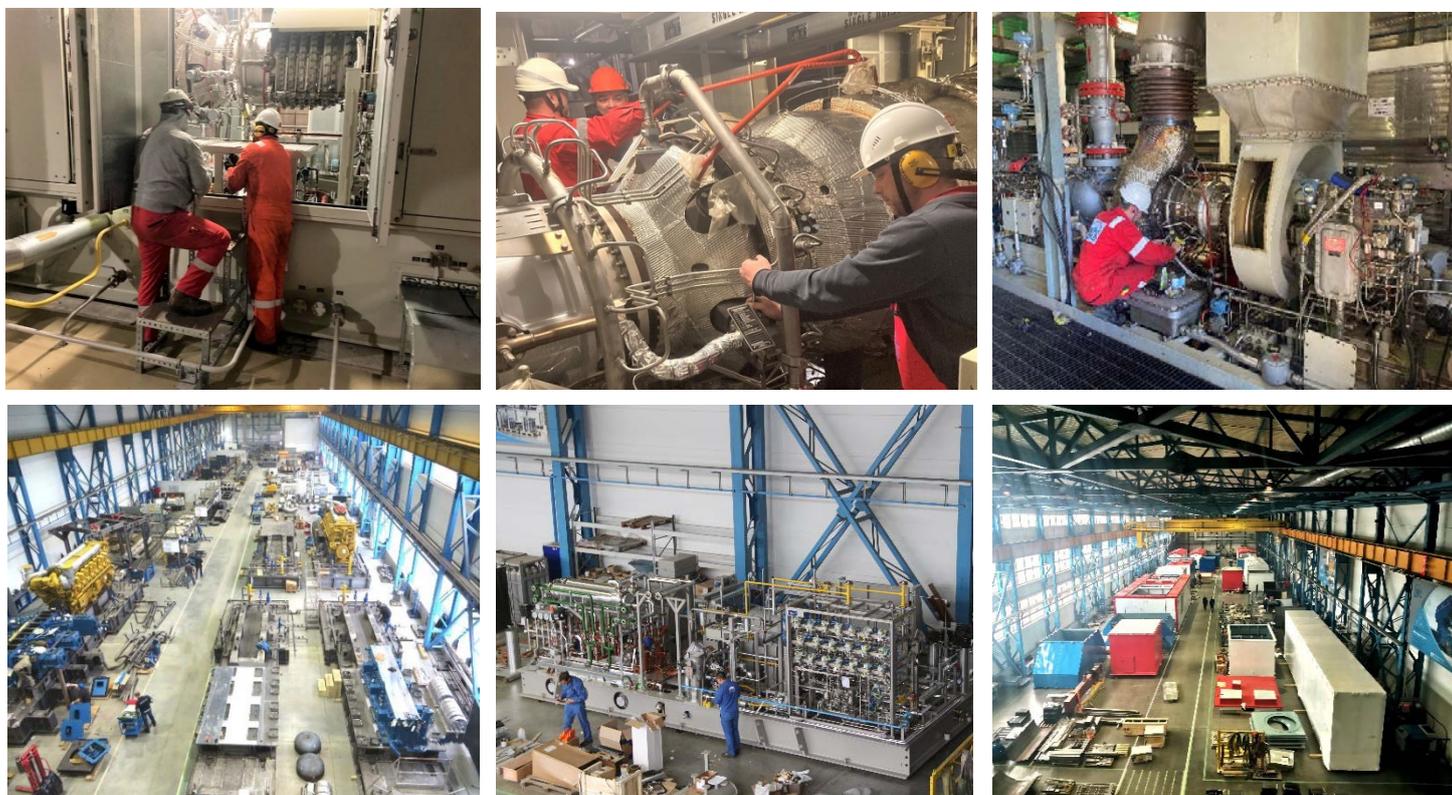
Howden, GEA, Waukesha и другие компании), с которыми были налажены долгосрочные взаимовыгодные проверенные временем отношения.

Внедрена и результативно функционирует система менеджмента качества в ООО «ИНГК». Продукция имеет необходимые сертификаты соответствия и разрешительную документацию, действующую в РФ и странах СНГ. Начиная с 2014 года, компания ежегодно подтверждает соответствие своей СМК требованиям стандарта ГОСТ Р ИСО 9001.

В 2019 году производство ООО «ИНГК» подтвердило соответствие международно признанному стандарту ASME Code, Section VIII, Division 1, устанавливающего требования к производству сосудов под давлением. В 2021 году пройдена аккредитация в качестве поставщика компрессорного оборудования для проектов ADNOC (Abu Dhabi National Oil Company).

На предприятии имеется собственное конструкторское бюро в составе 120 человек. Специалисты бюро обеспечивают разработку конструкторской документации как в соответствии с ТУ, ГОСТ, ЕСКД, а также API, в том числе соблюдением требований Морского регистра.

Специалисты ООО «ИНГК» осуществляют полный комплекс работ по вводу в эксплуатацию изготовленного компанией оборудования (включая ШМР и ПНР) и его последующему гарантийному и постгарантийному обслуживанию: проведение ТОиР, сервис, обеспечение ЗИП и расходными материалами.





Компания активно расширяет ассортимент выпускаемой продукции, делая ставку на энергоэффективные технологии. Такие разработки позволят снизить энергопотребление в ключевых отраслях и укрепить технологический потенциал страны:

В 2020 году изготовлен первый в РФ газотурбинный агрегат энергетический ГТЭА-2000 «Иртыш», мощностью 2 МВт, сердцем которого служит собственная уникальная разработка компании – Газотурбинный двигатель радиального типа (ГТД) АА-2000.

Агрегат обладает целым рядом преимуществ: многотопливность (природный газ, попутный газ, нефть – без необходимости дополнительной подготовки и очистки); удлиненный межремонтный период (за счет простоты и уникальности конструкции); блочно-модульное исполнение (в блоках высокой степени заводской готовности); мобильность (транспортировка тремя обычными трейлерами и монтаж на проектной площадке за 48 часов); отсутствие необходимости устройства фундамента (лишь отсыпка щебнем и установка энергоблока на дорожные или аэродромные плиты); надежность и экономичность эксплуатации.

